

## BANDO QUALITA' ARTIGIANA Seconda edizione

In attuazione sperimentale dell'art. 1 della legge regionale 28 aprile 2021, n. 5 di "Modifica alla legge regionale 16 dicembre 1989, n. 7

### C.3 Istruttoria

L'istruttoria tecnica viene effettuata sulla base dei seguenti criteri di valutazione:

- a) trasmissione dell'attività di impresa nell'ambito familiare negli ultimi 10 anni;
- b) Inserimento lavorativo di personale under 35 negli ultimi 5 anni;
- c) promozione dell'associazionismo locale per la cultura d'impresa artigiana e dei prodotti artigiani;
- d) mantenimento e rafforzamento della cultura e dell'identità artigiana nel territorio lombardo;
- e) promozione della conoscenza dei prodotti artigiani.

Le domande pervenute vengono esaminate da una Commissione costituita da personale della Direzione Sviluppo Economico di Regione Lombardia e di Unioncamere Lombardia, da nominare con apposito Atto, che provvede alla loro valutazione per l'attribuzione del Riconoscimento "Qualità artigiana" e del contributo regionale.

Le imprese in possesso di almeno uno dei **requisiti di ammissibilità tecnica** a), b), c) d) o e) ricevono il Riconoscimento "Qualità artigiana" e sono ammesse al contributo (se richiesto) in base all'**ordine cronologico** di presentazione della domanda. La valutazione è finalizzata esclusivamente alla verifica di ammissibilità delle domande e non costituisce titolo di preferenza in graduatoria. Al termine delle fasi istruttoria formale e tecnica, Unioncamere Lombardia procede ad approvare e pubblicare l'elenco delle imprese che hanno ricevuto il Riconoscimento "Qualità artigiana" e di quelle ammesse al contributo e finanziabili nei limiti della dotazione finanziaria; nel provvedimento si dà inoltre atto degli interventi non ammessi per carenza dei requisiti formali ovvero per valutazione insufficiente. **Il termine di conclusione del procedimento di concessione è di 60 giorni** a decorrere dalla data di presentazione delle domande (le quali includono anche la rendicontazione delle spese).